

Flowcoat PA331

Flowcoat PA331

26-08-2026 / V 12

Opis

Flowcoat PA331 to barwna, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, powłoka poliasparginowa o wysokim połysku.



Cechy i zalety

- Możliwość stosowania w szerokim zakresie temperatur i wilgotności powietrza
- Krótki czas wiązania i szybkie ostateczne utwardzanie
- Doskonała odporność na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne
- Wysoka odporność chemiczna i odporność na ścieranie
- Łatwa aplikacja i dobre krycie

Zastosowania

Jako warstwa wierzchnia w posadzkach epoksydowych, poliuretanowych, poliuretanowo-cementowych, polimocznikowo-hybrydowych i polimocznikowych, o małych i średnich obciążeniach z wykończeniem przeciwpoślizgowym. Łatwa w czyszczeniu, odporna chemicznie.

Przeznaczona do stosowania w obszarach przetwórstwa, produkcji, pakowania i magazynowania, narażonych na duży ruch pieszego, ruch wózków paletowych i gumowych kół.

Ograniczona dyfuzja środków zmiękczających sprzyja znacznej odporności na ślady opon.

Opakowania

Produkt jest dostarczany w kompletach A+B w poniższych opakowaniach:

Komplet 10 kg (6,9 l) - składnik A: 7,5 kg, składnik B: 2,5 kg

Składnik A = Flowcoat PA331 A

Składnik B = Flowcoat PA331 B

Dostępne kolory

Light Grey (RAL 7035), Dusty Grey (RAL 7037), Traffic Grey (RAL 7043), Grass Green (6010), Traffic Purple (RAL 4006), Traffic Blue (RAL 5017), Tomato Red (RAL 3013), Traffic Orange (RAL 2009)

Kolory niestandardowe (z palety RAL) dostępne są na zapytanie

Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przestrzegania sposobu przechowywania.

Flowcoat PA331

Przechowywanie

Materiał należy przechowywać w suchym miejscu, w fabrycznie zamkniętych pojemnikach w temperaturach od +5°C do +30°C. Produkt należy chronić przed przemrożeniem, wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Certyfikaty

Znak CE zgodnie z normą PN-EN 13813 (przy zastosowaniu jako element systemu)

Parametry techniczne

Wygląd	A: Pigmentowana ciecz B: Bezbarwna ciecz	
Proporcje mieszania	A : B	3 : 1 wagowo 2,2 : 1 objętościowo
Gęstość po wymieszaniu	PN-EN ISO 2811	~1,45 kg/dm ³
Zawartość części stałych		~100 %
Czas żelowania przy +20°C		~20 min
Czas utwardzenia w +20°C		Suchość dotykowa: po 1 godzinie Lekki ruch pieszego: po 2 godzinach Pełne obciążenie: po 24 godzinach Pełne utwardzenie chemiczne: po 5 dniach
Czas przemalowania w +20 °C		1 - 24 godziny
Informacje techniczna dla utwardzonego produktu		
Twardość Shore'a D	EN ISO 868	> 70
Warunki aplikacji		
Zakres temperatury otoczenia		od +5°C do +30°C
Zakres temperatury podłoża		od +5°C do +30°C
Wilgotność względna otoczenia		< 80 %
Wilgotność względna podłoża		< 4,5% (wg TRAMEX lub 75% RH BS 8203)

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

W celu uzyskania najlepszych właściwości aplikacyjnych, rekomendujemy przechowywanie materiału w temperaturze od +15°C do +25°C minimum 24 godziny przed aplikacją.

W tym zakresie temperatur materiał ma najbardziej optymalną płynność i pozwala uzyskać założone zużycie.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania materiału temperatura podłoża musi być wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy.

W ciągu 24 godzin po aplikacji temperatura otoczenia nie może spaść poniżej +5°C.

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe powinno być jednorodne, bez rys, spękań i ubytków. Miejsca o niewystarczającej wytrzymałości oraz wszelkie zanieczyszczenia ograniczające przyczepność posadzki należy usunąć. Wierzchnią warstwę mleczka cementowego należy usunąć metodą śrutowania, frezowania lub szlifowania. Niezbędne naprawy podłoża należy wykonać przed ułożeniem posadzki żywicznej. Szczegółowe wymagania dla podłoża betonowych oraz warunki aplikacji znajdziesz w dokumencie "Wymagania dla podłoża betonowego pod posadzki Flowcrete".

Flowcoat PA331

Mieszanie

Wymieszać komponent A przed dodaniem komponentu B. Ostrożnie wlać komponent B do komponentu A. Mieszać przez 2 minuty przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła i wirówki śrubowej, upewniając się, że materiał jest dokładnie wymieszany, uważając, aby go nie napowietrzyć. Po wymieszaniu przelać do innego pojemnika. Bezpośrednio przed aplikacją mieszać jeszcze przez minutę.

Uwaga: Jeżeli konieczne jest obniżenie lepkości lub wydłużenie okresu przydatności do użycia, dopuszcza się dodanie maksymalnie 2% (wagowo) ksylenu.

Aplikacja

Flowcoat PA331 można nakładać bezpośrednio na podłoże betonowe bez konieczności stosowania dodatkowego podkładu, pod warunkiem spełnienia Warunków Aplikacji. Jeśli konieczna jest aplikacja w innych warunkach, należy skontaktować się z Działem Technicznym Tremco CPG w celu uzyskania wskazówek.

Natychmiast po wymieszaniu nakładać Flowcoat PA331 za pomocą gumowej rakli lub gumowej rakli i wałka w celu uzyskania jednolitej powierzchni. Używać rakli gumowej średniej twardości. Wałek wykorzystany do czyszczenia powierzchni, nie do rozprowadzania materiału.

Aby uniknąć powstawania błyszczących plam, należy upewnić się, że materiał nie gromadzi się na powierzchni strukturyzowanej.

Produkt świeży, nieutwardzony można posypać naturalnym piaskiem kwarcowym lub innym kruszywem antypoślizgowym. Aby uzyskać więcej informacji, należy zapoznać się z kartami systemów lub z Działem Technicznym.

Zużycie

Bezpośrednio na betonie lub na zagruntowanej powierzchni: $\sim 0,5 \text{ kg/m}^2$ a następnie zasyp piaskiem kwarcowym w mokrej warstwie.

W systemach z piaskiem kwarcowym zużycie materiału zależy głównie od wielkości zastosowanego kruszywa i oczekiwanej końcowej szorstkości powierzchni. Typowe wskaźniki pokrycia podano poniżej:

Piasek kwarcowy 0,3-0,8 mm: $\sim 0,6 \text{ kg/m}^2$ (aplikacja w jednej lub dwóch warstwach)

Piasek kwarcowy 0,6-1,2 mm: $\sim 0,8 \text{ kg/m}^2$ (aplikacja w jednej lub dwóch warstwach)

Czyszczenie narzędzi

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

Dodatkowe informacje

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Tremco CPG Poland.

Ostateczna jakość wykonanej pracy zależy od fachowej oceny warunków panujących na budowie oraz od doboru odpowiednich produktów. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę lub zasięgnąć porady technicznej. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad sztuki budowlanej, norm krajowych i europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje.

Karta techniczna

Flowcoat PA331

Gwarancja

Tremco CPG Poland gwarantuje, że wszystkie materiały są wolne od wad i wymieni na swój koszt materiały, które okażą się wadliwe, ale nie gwarantuje dokładności koloru. Tremco CPG Poland potwierdza, że informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są dokładne i prawdziwe.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Postępuj zgodnie z wytycznymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązującymi w miejscu, w którym przeprowadzana jest aplikacja.

Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z Kartami Charakterystyki poszczególnych składników.